



evropský
sociální
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

DUM téma: Formulář a vzor pro tvorbu výrobního postupu

ze sady: 2 tematický okruh sady: Příprava výroby a ruční programování CNC

ze šablony: 6 Příprava a zadání projektu

Určeno pro : 3 a 4 ročník

vzdělávací obor: 23-41-M/01 Strojírenství

Vzdělávací oblast: odborné vzdělávání

Metodický list/anotace: VY_32_INOVACE_06202ml.pdf

**Zpracoval: Ing. Bohuslav Kozel
SPŠ a VOŠ Kladno**

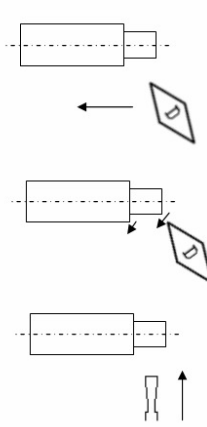
DUM 02 – Podklad pro tvorbu výrobních postupů
 Podklad je vytvořen tabulkovým procesorem Excel, který je přílohou DUMU. V tomto textu je pouze obrázek z excelu.

Výrobní postup č.:		Odvede středisko:		Velikost dávky:	Název součásti				Číslo výkresu součásti:						
1				100	Hřídel				TEC-01-01						
Materiál pro jeden kus					Číslo výkresu sestavy:		počet kusů na sestavu:		vypracoval:		list číslo:				
jakost		tvar		rozměr		třída odpadu		1		Kozel		1			
11375		KR		50 - 405						datum:		listů celkem:			
										11.11.2011		2			
ope- race	pracoviště a název opeace	operační náčrt	úsek	popis práce	výrobní pomůcky	řezné podmínky					čas		třída		
						v	n	L	s	i	ts	tv			
2	SV 18R		1	Upnout do sklíčidla									1		
	Soustružit		2	Soustružit čelo	Destičkový čelní nůž	120	760	25	0,2	1	0,2	1			
			3	Navrtat středící důlek	Středící vrták									0,2	
			4	Otočit obrobek										2	
			5	Soustružit druhé čelo	Destičkový čelní nůž	120	760	25	0,2	1	0,2	1			
			6	Navrtat středící důlek	Středící vrták									0,2	
Součty $t_a = t_s + t_v$											0,4	5			
$t_{ac} = t_a \times 1,2$												5,4			
$t_{bc} = 20$												6,5			
												20			

Microsoft Excel - TEC-01-01.txt

Soubor Úpravy Zobrazit Vložit Formát Nástroje Data Okno MTCalc TPV výpočty Nápořádá

AC84 fx 40

Výrobní postup č.:		Odvede středisko:		Velikost dávky:		Název součásti				Číslo výkresu součásti:						
1				100		Hříděl				TEC-01-01						
Materiál pro jeden kus					Číslo výkresu sestavy:		počet kusů na sestavu:		vypracoval:		list číslo:					
jakost		tvar		rozměr		třída odpadu				Kozel		1				
11375		KR		50 - 405				1		datum:		listů celkem:				
										11.11.2011		2				
ope- race	pracoviště a název opeace	operační náčrt			úsek	popis práce	výrobní pomůcky	řezné podmínky					čas		třída	
								v	n	L	s	i	ts	tv		
3	SPT 16NC Soustružit				1	Upnout do sklíčidla a podepřít hrotem										
					2	Hrubovat osazení	Destičkový rohový nůž Hrubovací	120	1200	50	0,3	2	2,4	0,1		
					3	Na čisto osazení a přilehlé čelo	Destičkový rohový nůž Na čisto	160	1600	50	0,1	1	1,8	0,1		
					4	Srazit hranu 2 krát				1600					0,5	
					5	Soustružit drážku atd.	Zapichovací dest. nůž			1600					0,5	
						Součty $t_a = t_s + t_v$								4,2	1,2	
						$t_{ac} = t_a \times 1,2$								5,4		
						$t_{bc} = 40$								6,5		
														40		

TEC-01-01 / List2 / List3 / 123

Připraven

Start Ruční postup Rozpis.doc - Microsof... Zaznamovy_arch_ino... 06sab_02sad_02dum... 06sab_02sad_02ml_p... Microsoft Excel - TEC... CS 12:53

Microsoft Excel - TEC-01-01.txt

Soubor Úpravy Zobrazení Vložit Formát Nástroje Data Okno MJCalk IPV výpočty Nápožeda

AC84 40

91

92 Poznámky:

93 1. Na konci každé operace musí být součet ts (suma ts) a tv (suma tv) a dále se musí uvést tac a tbc

94

95 tac = (suma ts + suma tv) x kc kc se může volit 1.2 tac je čas jednotkový s přírážkou na směnu

96 tbc = tb x kc tbc je čas dávkový s přírážkou na směnu

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

TEC-01-01 / List2 / List3

Připraven 123

Start Ruční postup Rozpis.doc - Microsof... Zaznamovy_arch_ino... 06sab_02sad_02dum... 06sab_02sad_02ml_p... Microsoft Excel - TEC... CS 12:53