evropský sociální fond v ČR
EVROPSKÁ UNIE
MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ, MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY
OP Vzdělávání pro konkurenceschopnost
INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

DUM téma: Programování S2000 CNC – úloha SOUSTR2

ze sady: 2 tematický okruh sady: Příprava výroby a ruční programování CNC

ze šablony: 6 Příprava a zadání projektu

Určeno pro : 3 a 4 ročník

vzdělávací obor: 23-41-M/01 Strojírenství
Vzdělávací oblast: odborné vzdělávání

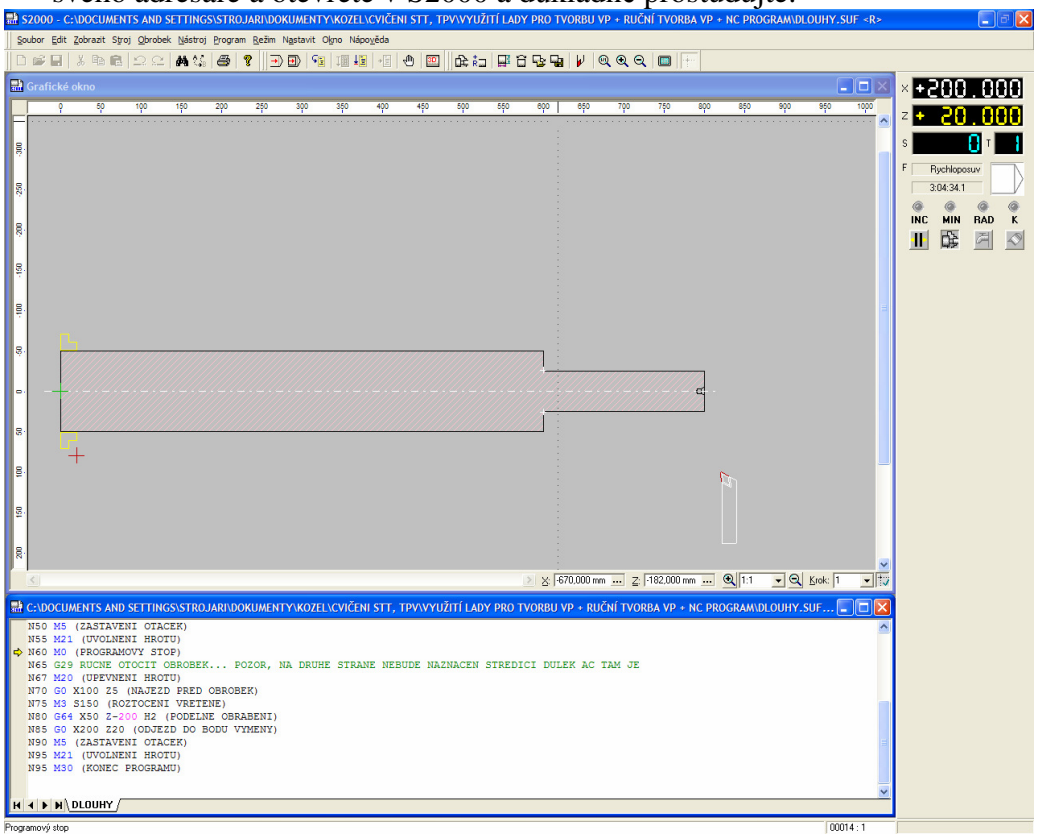
Metodický list/anotace: VY_32_INOVACE_06204ml.pdf

Zpracoval: Ing. Bohuslav Kozel
SPŠ a VOŠ Kladno

Zadání průpravné úlohy SOUSTR2

Programování NC soustruhu, příprava na technologické cvičení

1. K dispozici máte vzorový NC program „DLOUHY“. Překopírujte si tento program do svého adresáře a otevřete v S2000 a důkladně prostudujte.



2. Rozměr polotovaru vzoru má průměr 100, délku 800. Program uložte jako DLOUHYKOSTAL kde místo KOSTAL si dosadíte svoje příjmení.
3. Program upravte podle následující tabulky

Pořadí X	Průměr polotovaru	Délka polotovaru	Průměr obou osazení	Délka obou osazení
1	95	750	60	190
2	90	700	55	185
3	85	750	55	180
4	80	700	50	175
5	75	650	50	170
6	70	600	45	165
7	65	550	45	160
8	60	500	40	155
9	55	450	35	150
10	50	400	30	145
11	45	350	25	140
12	40	300	20	130
13	35	250	15	120

4. Neměňte otáčky ani posuvy, nepoužívejte jiný nástroj. Dodržte ale všechny ostatní součásti vzorového programu. Komentář v závorce slouží jenom jako informace a nemá vliv na chod programu.

- Rozměry polotovaru z tabulky viz výše
- Na jedné straně středící důlek
- Délky a průměry osazení z tabulky viz výše
- Otáčení obrobku
- Nájezdy a výjezdy
- Osazení jsou odebrány pomocí cyklů G64. Každý cyklus má 2 řádky, tj. nájezd na cyklus a vlastní cyklus.
- Upnutí koníkem lze programovat
- atd.

  Po odladění program vytiskněte.

5. Předveďte simulaci vyučujícímu
6. Zjistěte strojní čas obrábění a uveďte do zprávy
7. Napište technickou zprávu.