INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

DUM téma: KALK – ruční vytváření výrobních postupů a vkládání činností.

ze sady: 2 tematický okruh sady: Příprava výroby a ruční programování CNC

ze šablony: 6 Příprava a zadání projektu

Určeno pro : 3 a 4 ročník

vzdělávací obor: 23-41-M/01 Strojírenství
Vzdělávací oblast: odborné vzdělávání

Metodický list/anotace: VY_32_INOVACE_06214ml.pdf

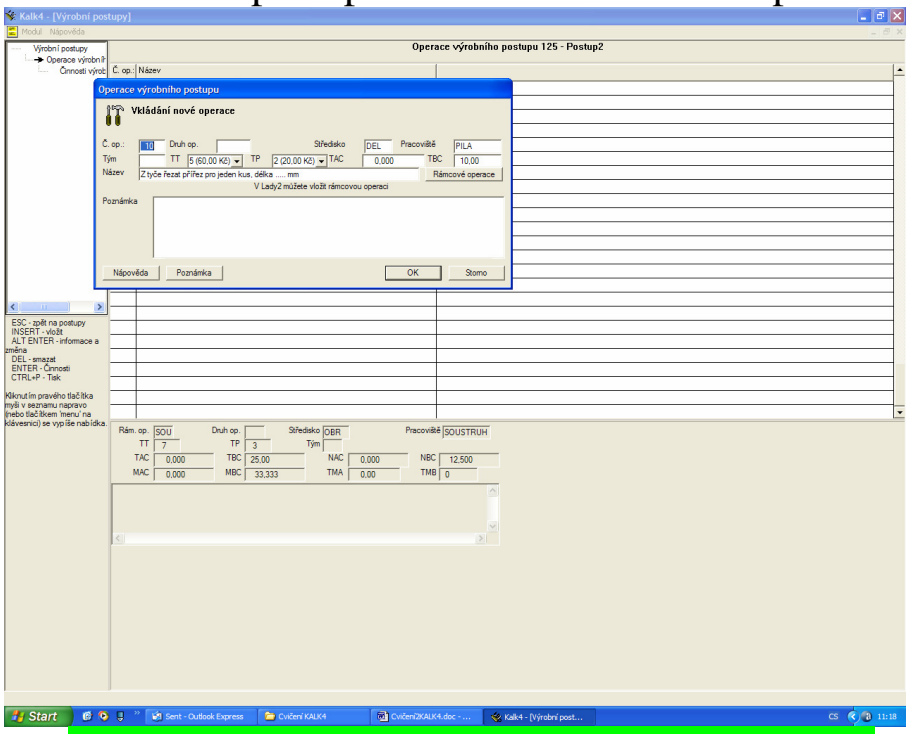
Zpracoval: Ing. Bohuslav Kozel
SPŠ a VOŠ Kladno

DUM 14

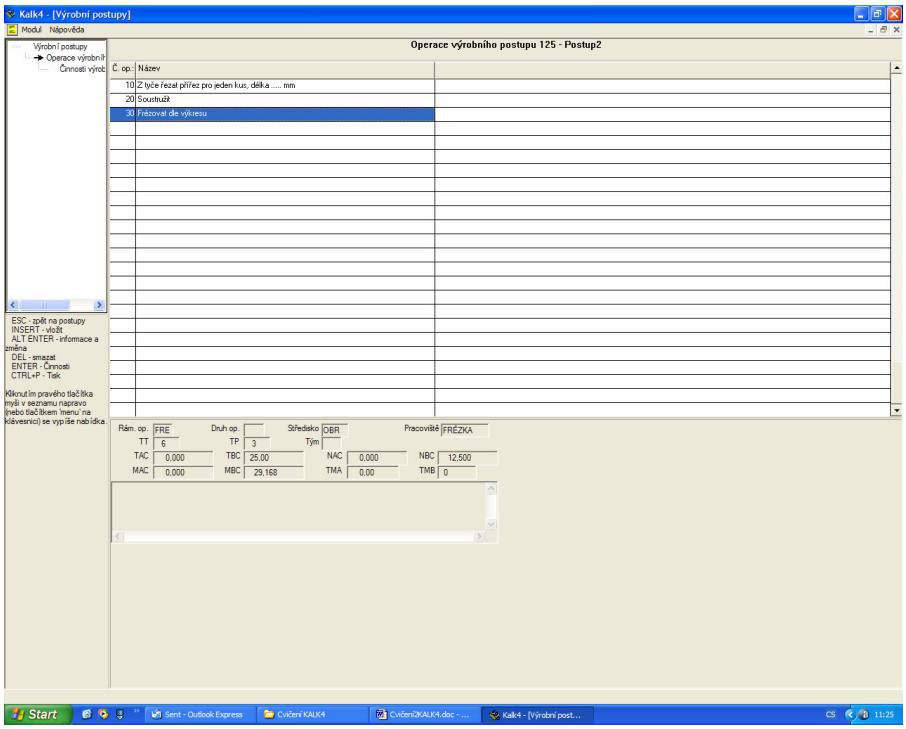
KALK – ruční vytváření výrobních postupů s vkládání činností.

Data vkládejte korektně, postup v jiné podobě budeme využívat dále.

1. Systém umožňuje ručně tvořit výrobní postupy, a vkládat automaticky činnosti.
2. Založte nový postup, vyplňte jméno technologa vaše jméno
3. Do nového postupu vložíme tři rámcové operace a to



10 Z tyče řezat přířez pro jeden kus, délka ..... mm
20 Soustružit
30 Frézovat dle výkresu



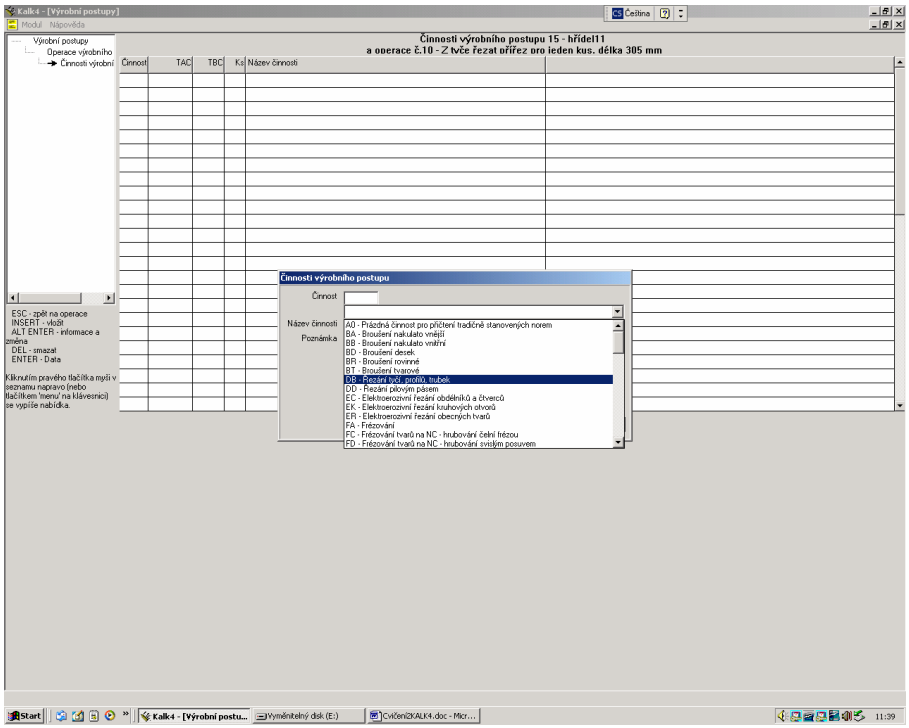
Nyní si zadáme činnosti pro konkrétní případ.
Řezat kulatinu pr. 65 délka 305
Soustružit na průměr 60 délka 300
Frézovat drážku pro pero na průměru 50mm šířka drážky 12mm, hlubka 8mm

Do operací můžeme doplnit další text např. známou délku 305 a frézovat drážku

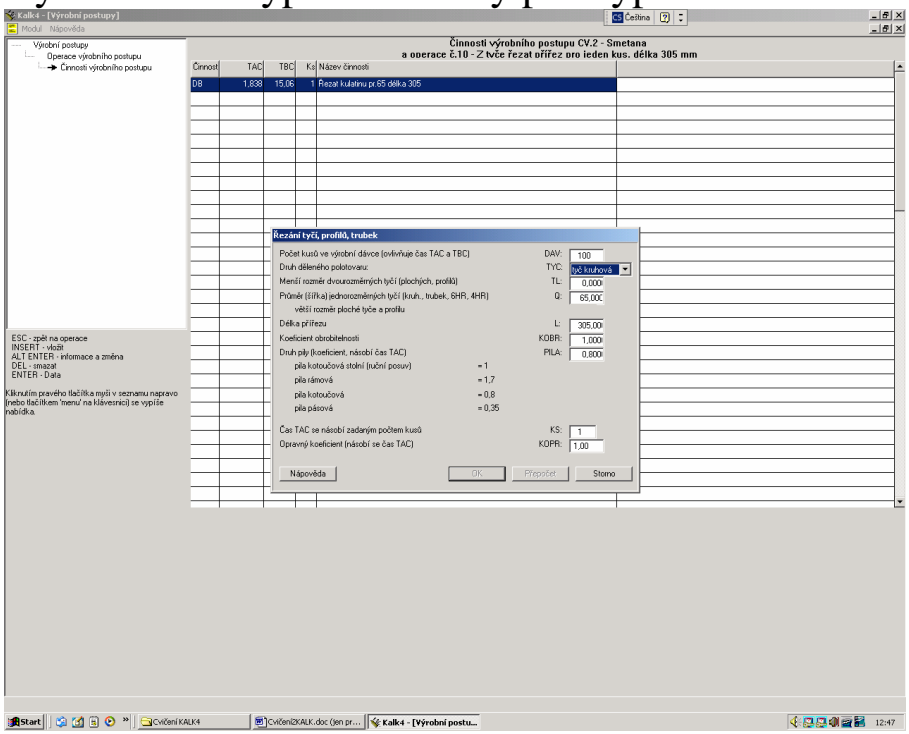
Všimněte si, že se předvyplní data k operaci, hlavně tarif pracovníka a pracoviště atd. Pokud se vkládají operace ručně, musí se vyplnit i tyto data ručně.

4. Nyní budeme vkládat činnosti k jednotlivým operacím. Přejdeme na první operaci a vložíme činnost

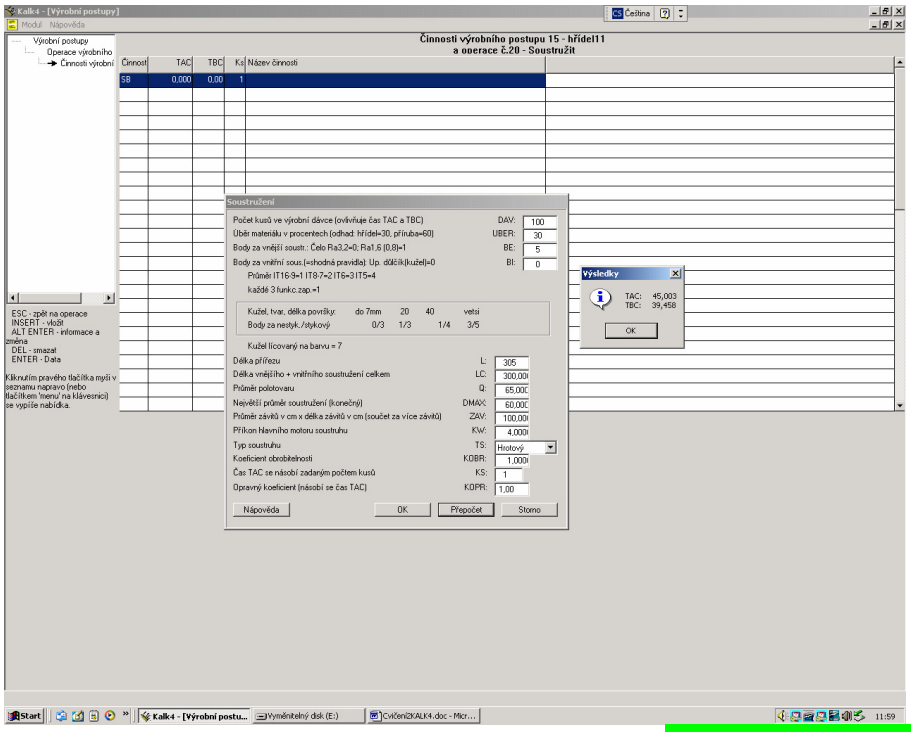
DB Řezání tyčí profilů, trubek



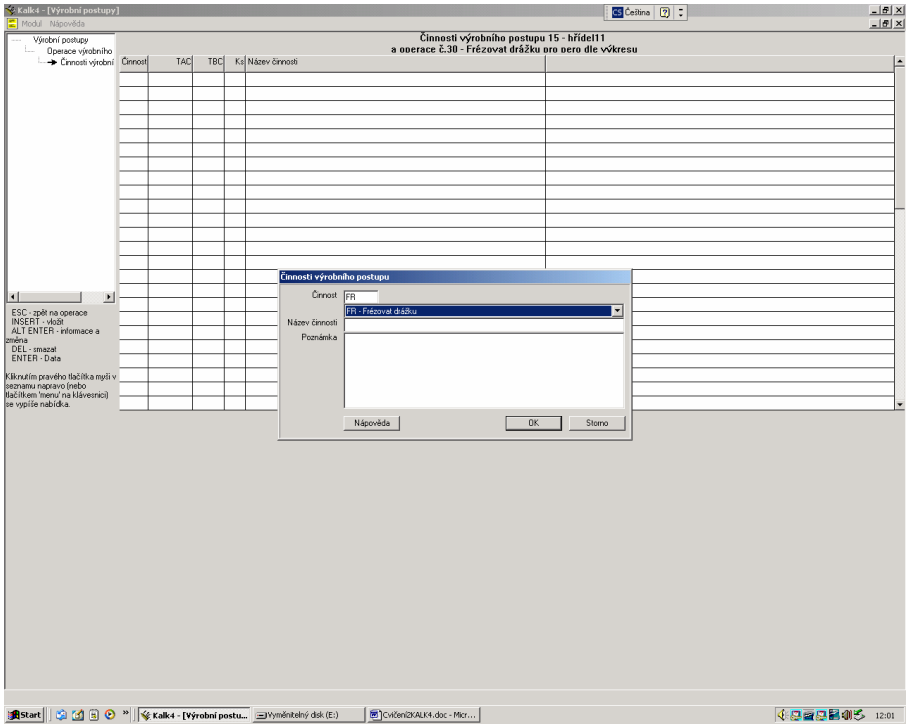
Nyní se musí vyplnit hodnoty pro výpočet časů tac a tbc

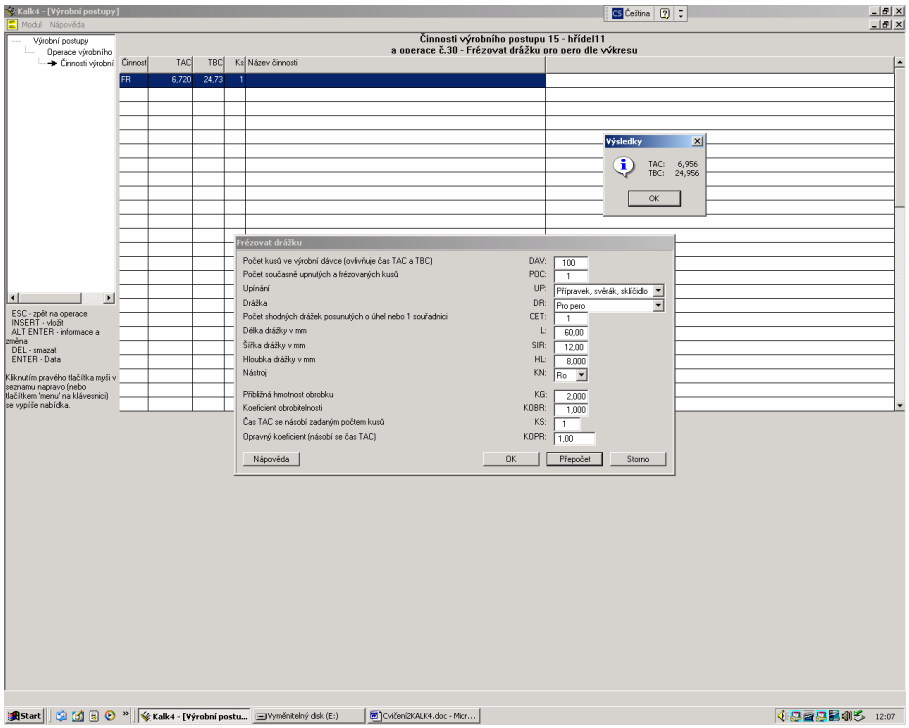


Vyplňte data přesně stejně pro kontrolu. Lze používat nápovědu.
Dále se vrátíme do operace soustružit a vložíme činnost SB Soustružení



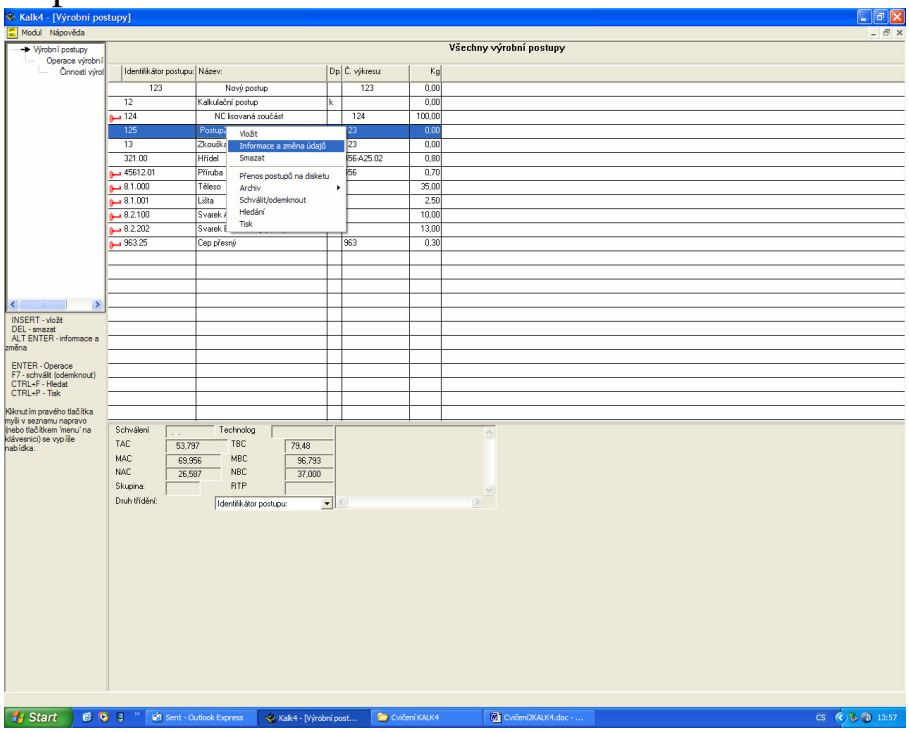
a nakonec operace frézování a činnost FR Frézovat drážku



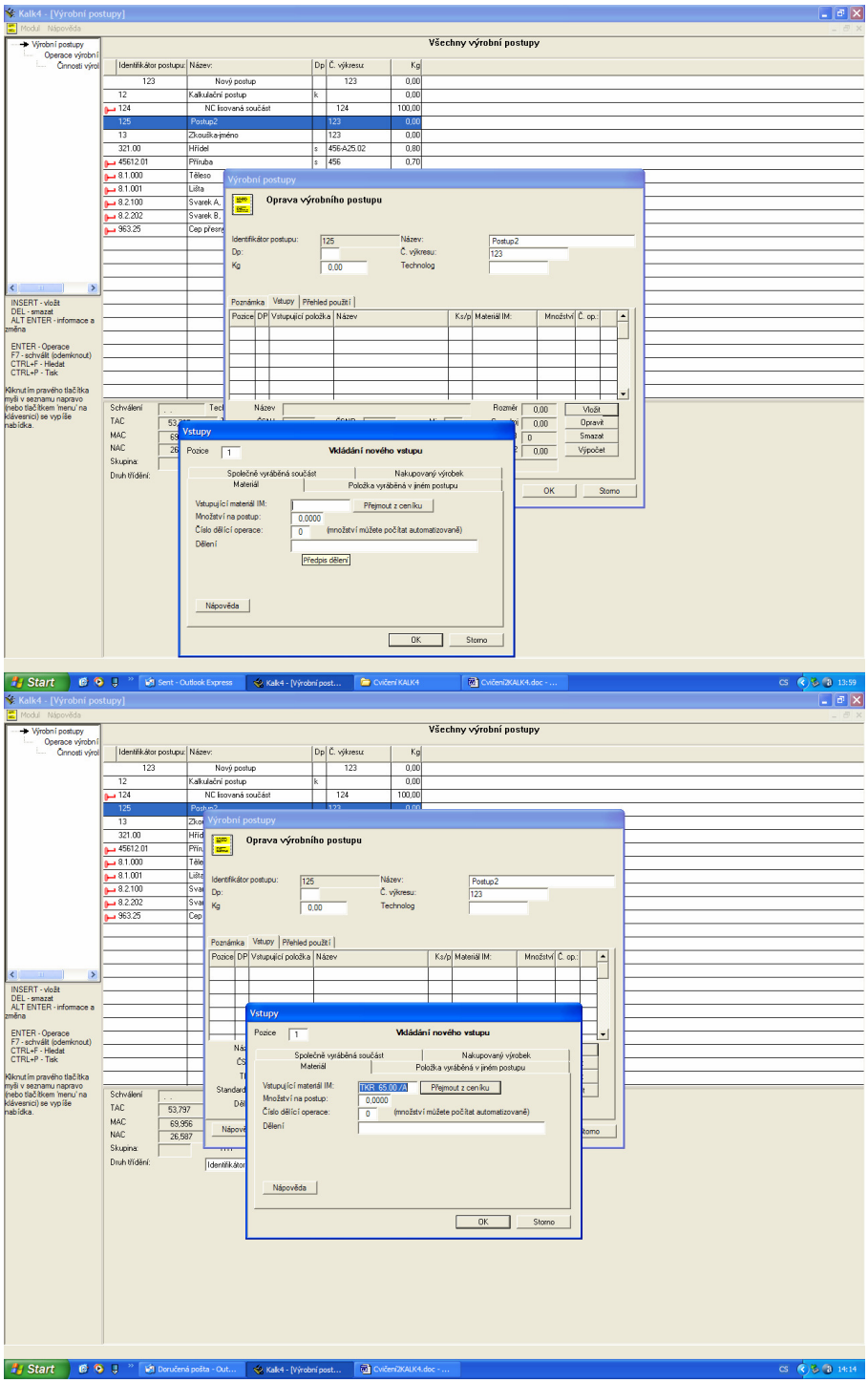


Tím máme vyplněný postup a zjištěné časy tac a tbc.

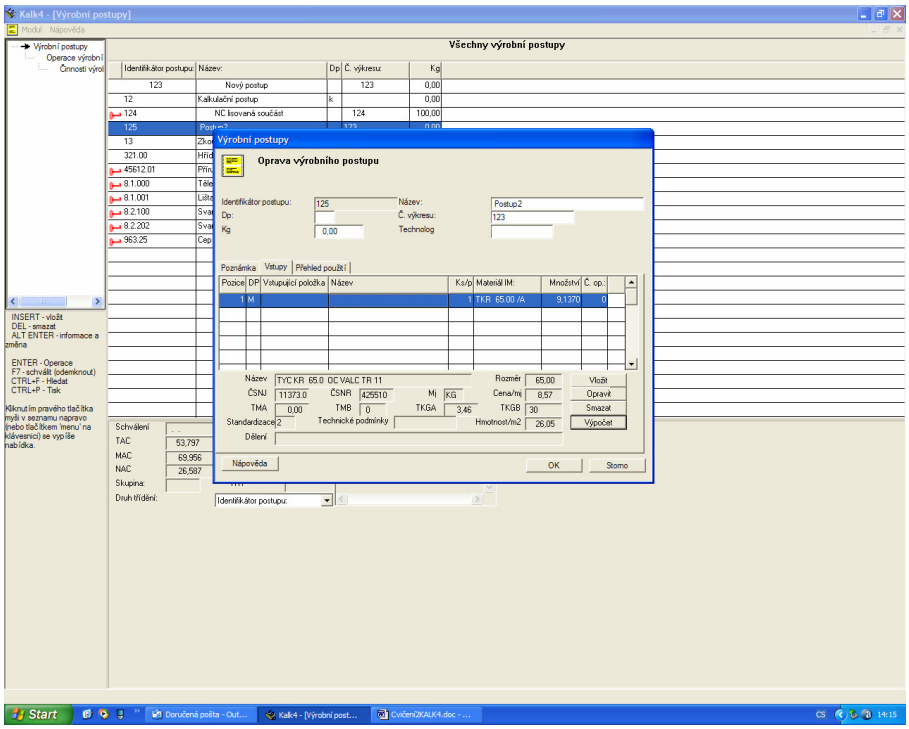
5. Zbývá vložit materál do postupu a přesně spočítat hmotnost polotovaru



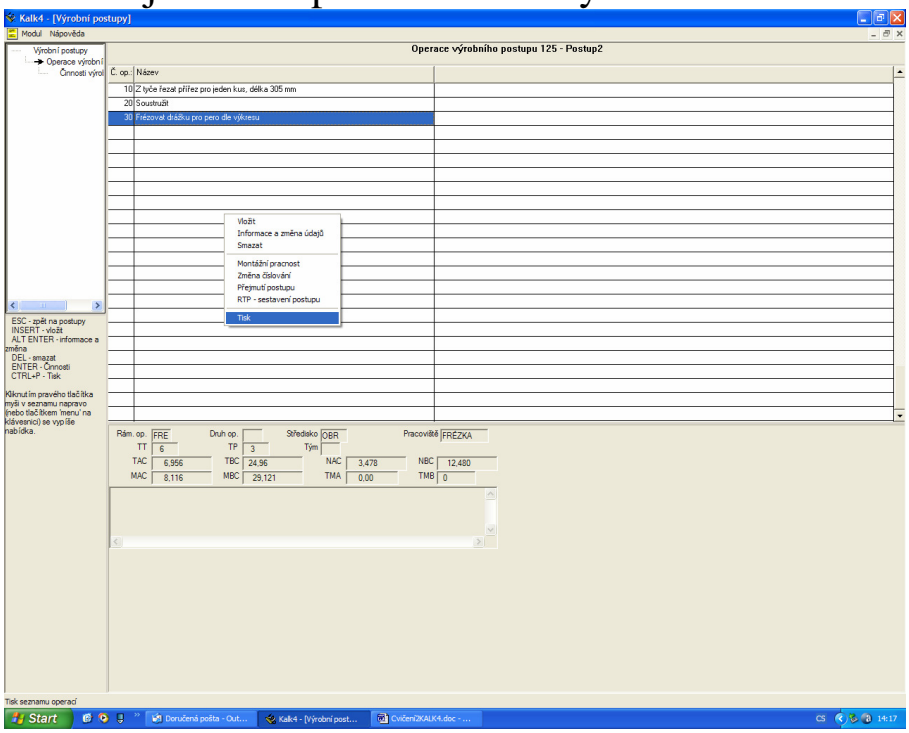
Pravým tlačítkem lze vstoupit do hlavičky postupu a vložit vstupy. Vložíme materiál ze skladové evidence tj. z ceníku.

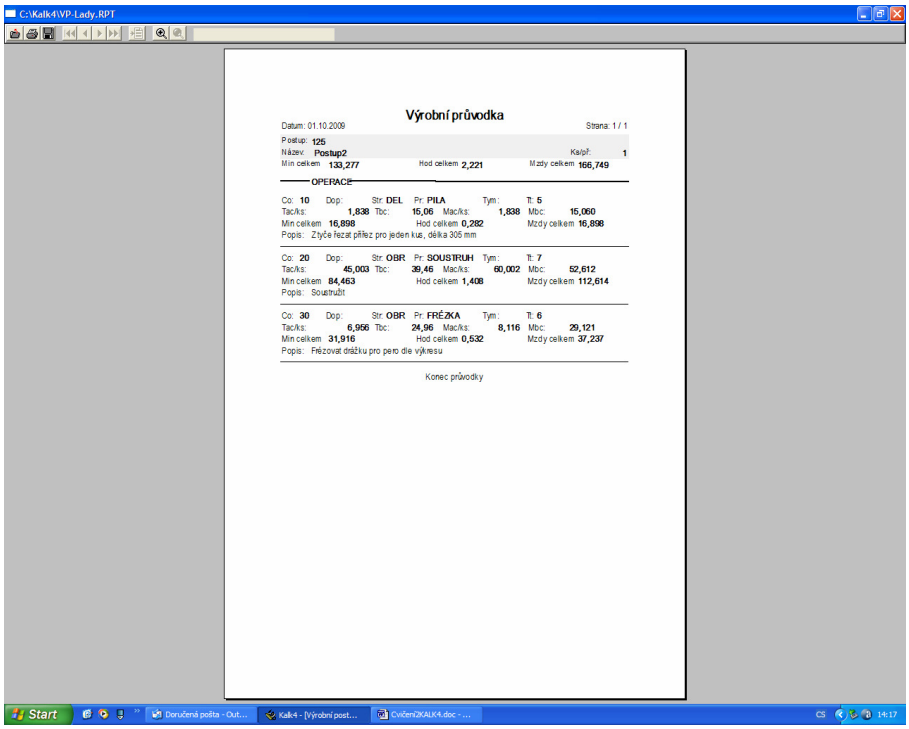


Není nutné vymýšlet množství, systém ho dokáže spočítat.

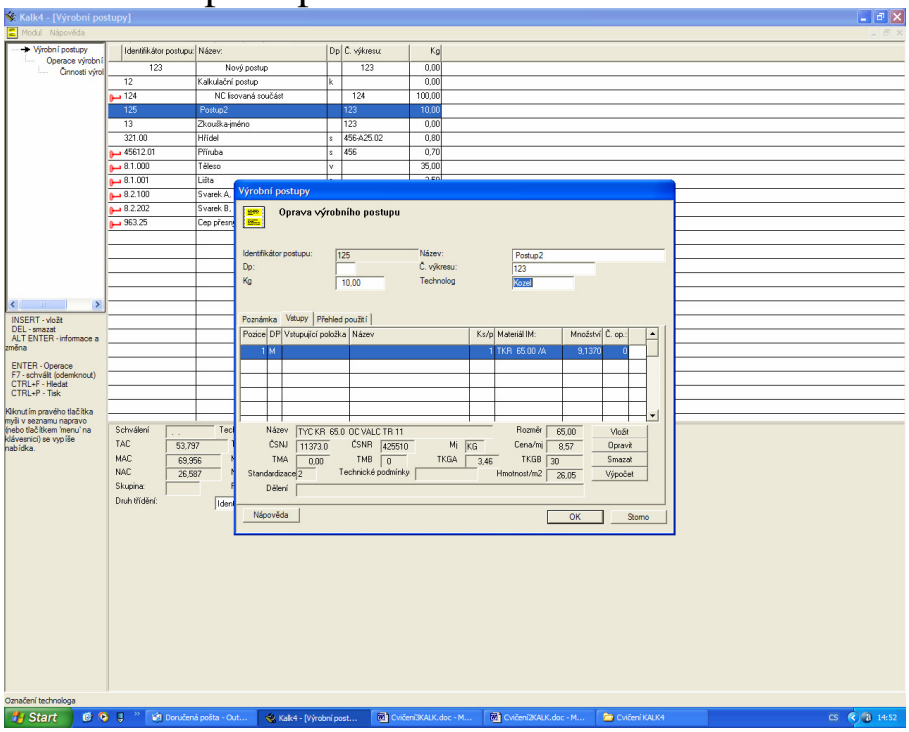


6. Ještě je možné prohlédnou tisky

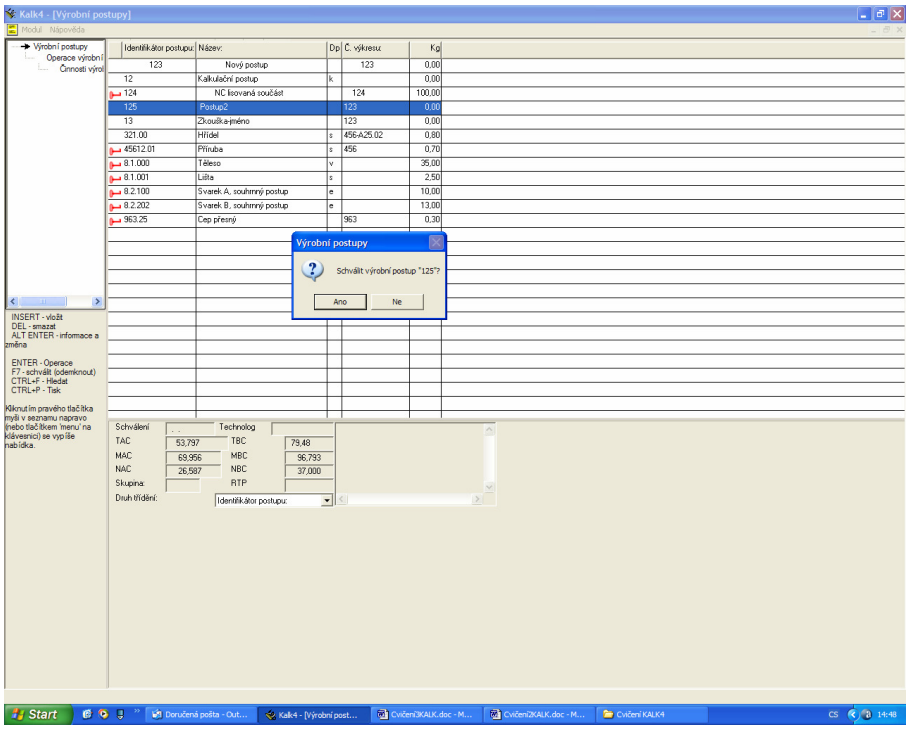




7. Ještě doplňte hmotnost 10 kg a překontrolujte jméno technologa v hlavičce postupu



8. Pokud je vše překontrolováno, postup se uzavře schválením.



9. Toť vše, nemažte postup, budeme ho potřebovat pro výrobek a zejména pro kalkulace!