



evropský
sociální
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

DUM 06 téma: polotovar_odlitek_pracovní_list_02

ze sady: 01 polotovar a výrobní postup

ze šablony: 05 technologické cvičení

Určeno pro 3. ročník

vzdělávací obor: 23-41-M/01 Strojírenství

Vzdělávací oblast: odborné vzdělávání

Metodický list/anotace: viz. VY_32_INOVACE_05106ml.pdf



evropský
sociální
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

jméno:

1. NÁVRH POLOTOVARU

č. listu: 3

1. 3. Návrh odlitku – pracovní list č. 2

Navrhněte odlitek číslo výkresu : xx-01-01 pro přírubu číslo výkresu : xx-01-00 porovnejte s ostatními polotovary .

PROVEĎTE:

1. - z (3)...str. 665 - přídavky na obrábění pro:

přesnost .5 způsob odlévání :

materiál A (ocelové odlitky) :

základní rozměr $z =$ mm

směrodatný rozměr $s =$ mm

přídavek na horní plochu $p_h =$ mm

přídavek na dolní a boční plochu $p_{dab} =$ mm

2. - z (3)...str. 670 kontrola předlití díry

díry se nepředlévají je-li : $d \leq 20$, mm > 20 , díra se bude předlévat

3. - dělicí rovina – formovat do spodního rámu ,

úkosy - z (3)...str. 662 : úkos C, dřevěný model ,

pro $H_1 =$ mm je úkos

pro $H_2 =$ mm je úkos

4. rádiusy ...z (3)...str. 668 je řada normalizovaných hodnot ...pro vnější hrany R3, pro vnitřní R4

5. - z (3) str. 667 předpis pro přesnost :

z (3) str. 737 drsnost $R_a = 6,3 \mu\text{m}$ nebo 12,5