DUM 12 téma: polotovar_svařenec_pracovní_ list_04

ze sady: 01 polotovar a výrobní postup

ze šablony: 05 technologické cvičení

Určeno pro 3. ročník

vzdělávací obor: 23-41-M/01 Strojírenství
Vzdělávací oblast: odborné vzdělávání

Metodický list/anotace: viz. VY_32_INOVACE_05112ml.pdf

jméno: 1. NÁVRH POLOTOVARU č. listu: 5

1. 4. Návrh svařence – pracovní list č. 4

Navrhněte svařenec číslo výkresu : xx-01-03 pro přírubu číslo výkresu : xx-01-00 porovnejte s ostatními polotovary .

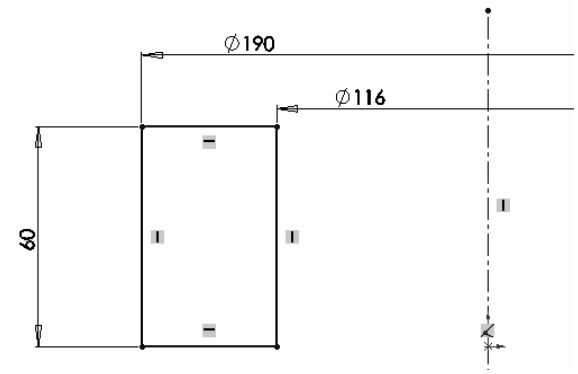
PROVEĎTE:

1. – vycházíme z příruby : (rozměry – D_1 = 190 mm, D_2 = 120 mm, D_3 = 80 mm, H_1 = 100 mm, H_2 = 60 mm)

D_1 = mm H_1 = mm D_3 = mm

D_2 = mm H_2 = mm

2. - Z katalogů výrobců ..např. TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY - MORAVIA STEEL, nebo VÍTKOVICE – VÁLCOVNA TRUB a.s. nebo jiného výrobce trubek vyberte trubky :



- TR ∅ (D_1 a větší) o tloušťce trubky t mm

$t \geq (D_1' - D_2)/2$ t =

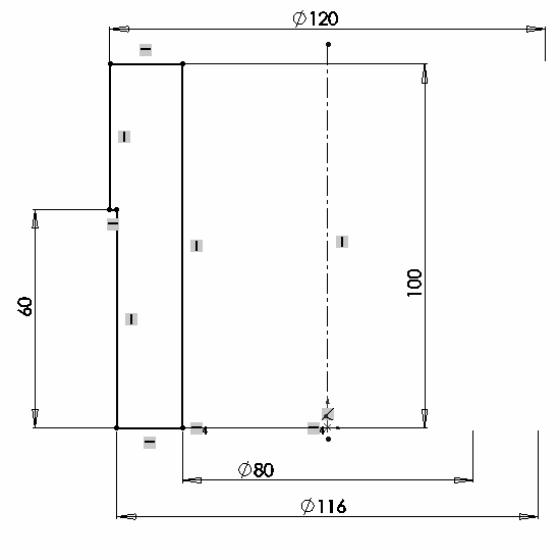
D_1' ……∅ trubky

∅ D_1 = 190 z trubky ∅ 194 x 40

∅ D_4 = 116

z trubky ∅ 194 x 40… 194 – 2x40 =114 … zvětšit na 116

délka trubky 65 mm



- TR ∅ (D_2 a větší) o tloušťce trubky t mm

$t \geq (D_2' - D_3)/2$
D_2' …….∅ trubky
z trubky ∅ 127 x 25 ……127- 2 x 25 = 77 …..díru zvětšit na 80
a vnější rozměry na ∅ 120 a ∅ 116 (osazení pro věnec)
délka trubky 105 mm

3. porovnání polotovarů **:**