evropský sociální fond v ČR
EVROPSKÁ UNIE
MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ, MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY
OP Vzdělávání pro konkurenceschopnost
INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

DUM 19 téma: postup_pro_svařování_LADY2

ze sady: 01 polotovar a výrobní postup

ze šablony: 05 technologické cvičení

Určeno pro 3. ročník

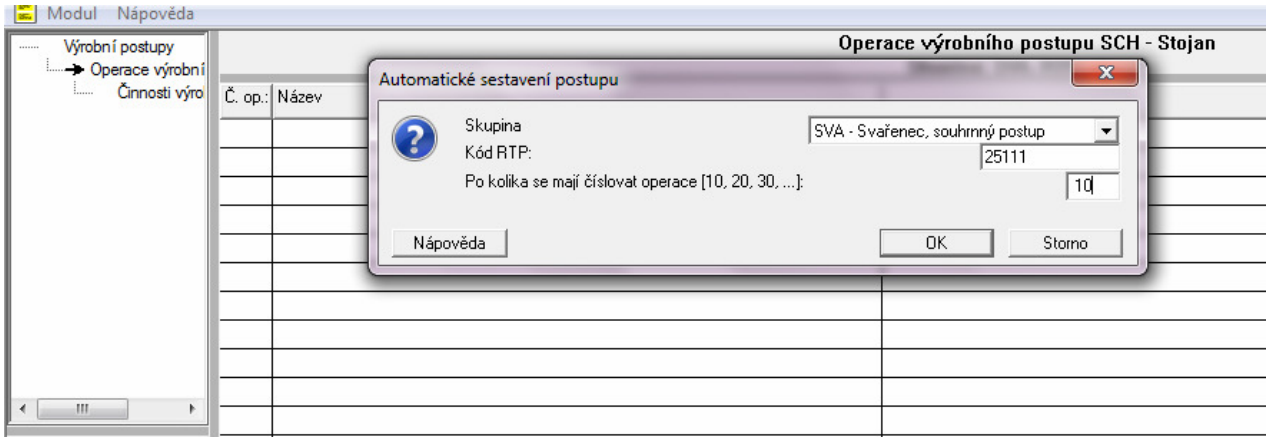
vzdělávací obor: 23-41-M/01 Strojírenství
Vzdělávací oblast: odborné vzdělávání

Metodický list/anotace: viz. VY_32_INOVACE_05119ml.pdf

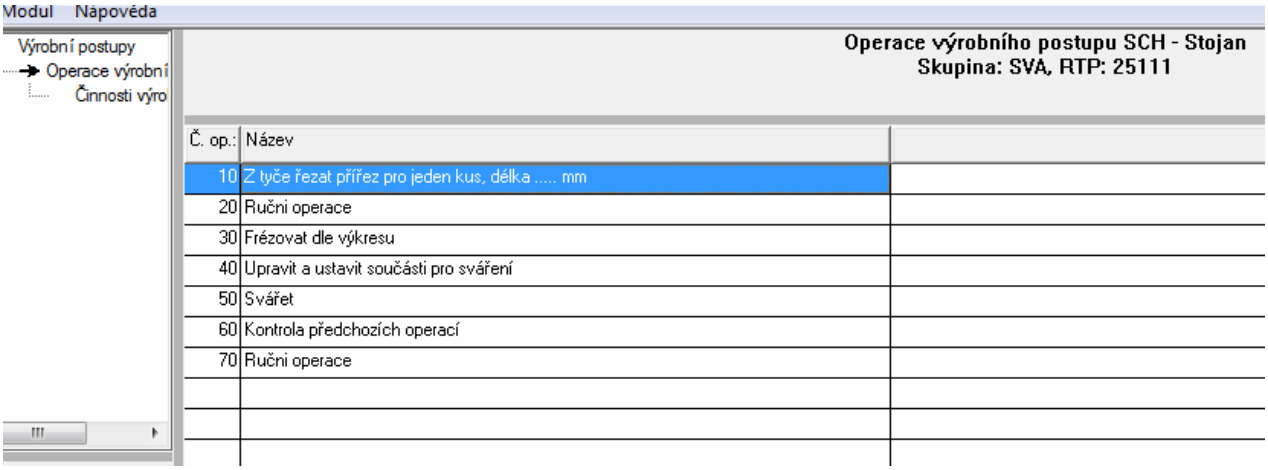
2. 2. Výrobní postup pro svařování – LADY2

výpočet časů v programu LADY2

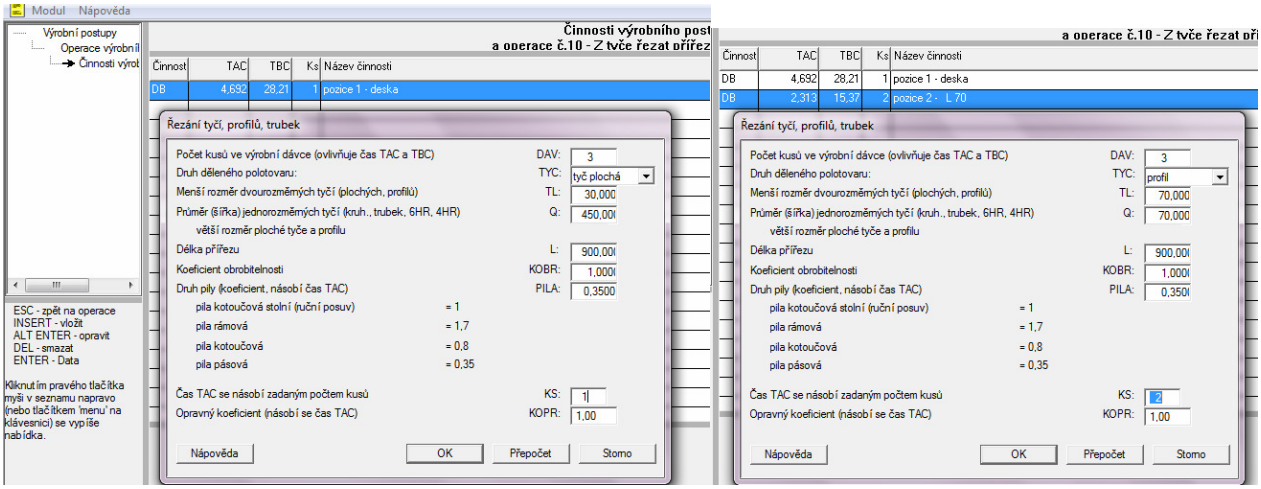
1. postup obdobně jako u obrábění , ale skupina: svařenec, souhrnný postup – obr. 8
2. po zadání kódu RTP – operace – obr. 9
3. pro jednotlivé operace vyplnit činnosti:
4. pro operaci 10 „řezat“ – DB - pro každou pozici jednou, pozor na počet kusů na sestavu obr. 10,11
5. pro operaci 30 „frézovat“ – obr. 12: frézuje se stejná plocha 4x, stačí jedna činnost (4ks), velmi přibližně pravoúhlý trojúhelník úhel cca 20°, strany velmi přibližně 5; 2; 5,5 pro plochu 0,5 cm x 90 cm, pro objem 90 cm x (0,5 cm x 2 cm)/2



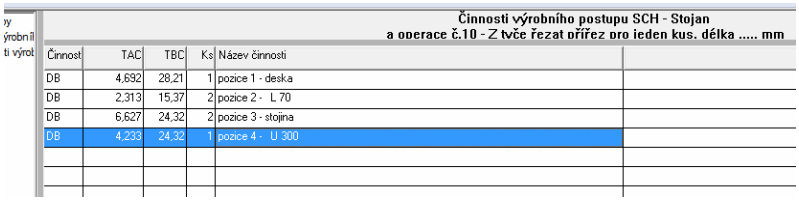
obr. 8



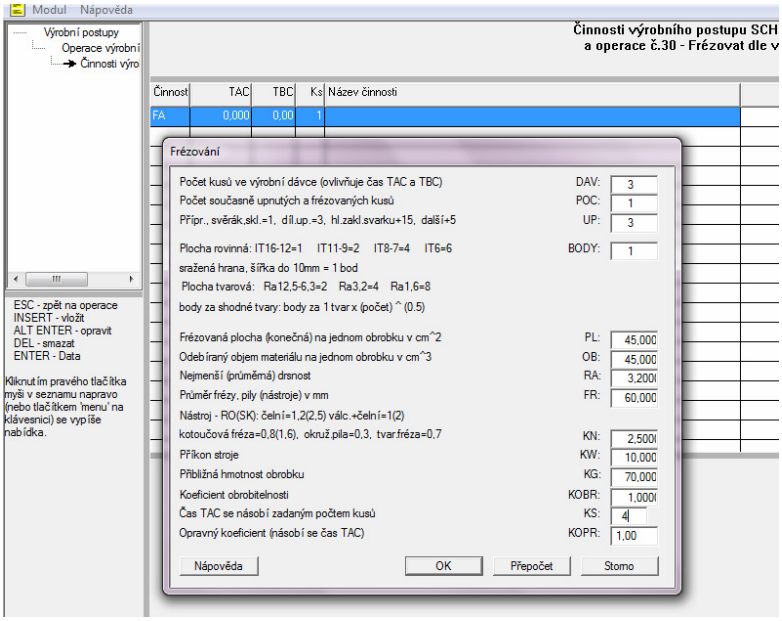
obr. 9



obr. 10

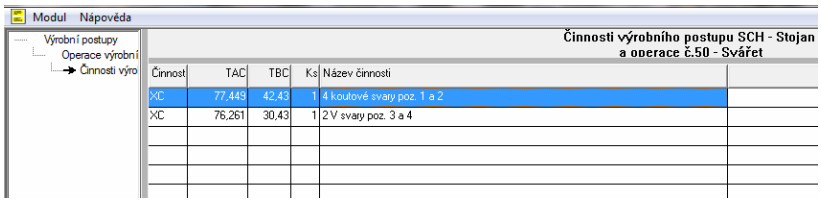


obr.11



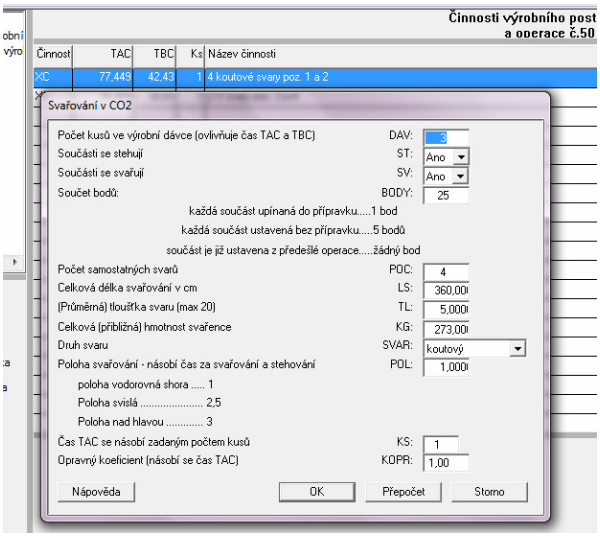
obr. 12

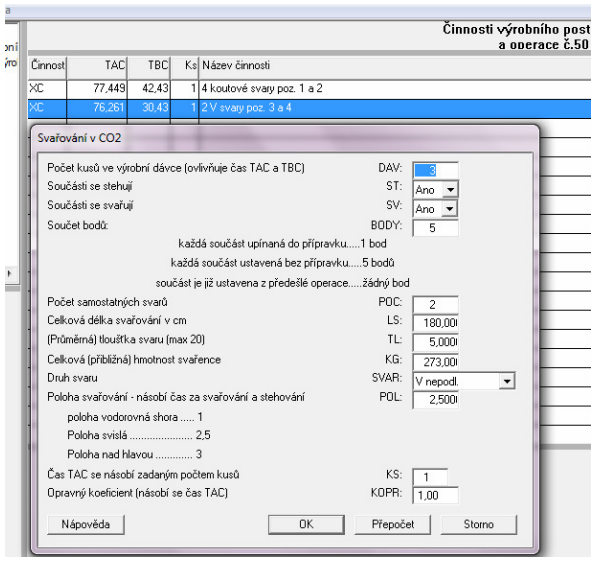
6. pro operaci „50 svařovat“ : pro každý druh svaru činnost XC, pozor na body obr. 12, 13



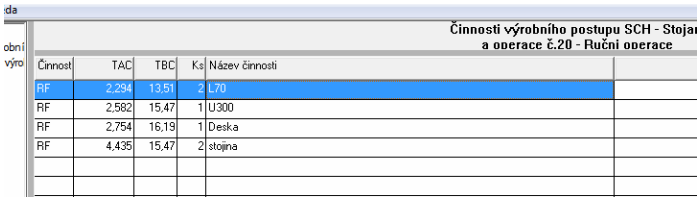
obr. 12

obr. 13



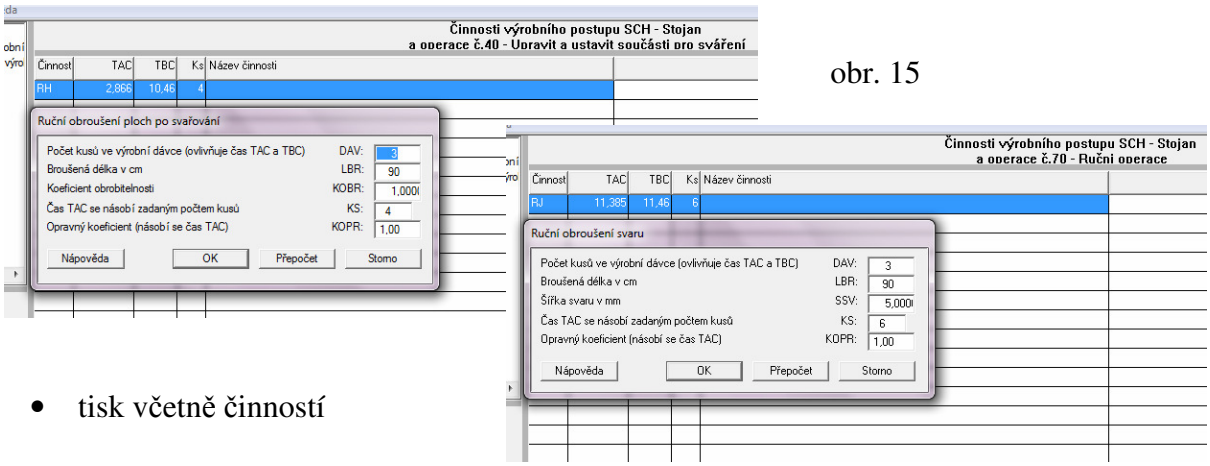


7. pro ruční operace : operace 20 ….obdoba řezání



obr. 14

8. ruční operace před a po svařování



obr. 15

- tisk včetně činností

13. Příklad výpisu LADY2

```
Datum:07.01.2013                Výrobní postup                    Strana: 2
-------------------------------------------------------------------------------
IP:SCH              N: Stojan                          CV:158 - 02 - xxx
DP:    KG: 273,00   SK:SVA   RTP:25111                 DATUM:  .  .
TAC:   239,869  TBC: 181,86  MAC:    237,319  MBC:    177,210  NAC:     82,090
NAZ:stojina
   DAV:     3     TYC:     4
     Q:   300,00   TL:    30,00    L:   900,00
-------------------------------------------------------------------------------
CO:  30  RO:FRE  DOP:      STR:OBR      PRAC:FRÉZKA     TT:   6    TP:   3  TYM:
TAC:    41,978    TBC:  47 MAC:  41,978 MBC:  47,270 NAC:  20,99 NBC:  23,64
NAZ:Frézovat dle výkresu
- - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - -
POŘADÍ:1    CIN:FA    TAC:    41,978    TBC:  47,27    KOPR: 1,00    KS:   4
NAZ:
   DAV:     3     POC:     1      UP:     3    BODY:     1
    PL:    45,00   OB:    45,00   RA:     3,20   FR:    60,00   KN:     2,50
    KW:    10,00   KG:    70,00 KOBR:     1,00
-------------------------------------------------------------------------------
CO:  40  RO:RSV  DOP:      STR:ZAM      PRAC:RUČNÍ      TT:   7    TP:   1  TYM:
TAC:     2,866    TBC:  10 MAC:   3,353 MBC:  12,238 NAC:   0,49 NBC:   1,78
NAZ:Upravit a ustavit součásti pro sváření
- - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - -
POŘADÍ:1    CIN:RH    TAC:     2,866    TBC:  10,46    KOPR: 1,00    KS:   4
NAZ:
   DAV:     3     LBR:    90
  KOBR:     1,00
-------------------------------------------------------------------------------
CO:  50  RO:SVA  DOP:      STR:SVA      PRAC:SVÁŘEČ     TT:   6    TP:   2  TYM:
TAC:   153,710    TBC:  47 MAC: 153,710 MBC:  47,000 NAC:  50,72 NBC:  15,51
NAZ:Svářet
- - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - -
POŘADÍ:1    CIN:XC    TAC:    77,449    TBC:  42,43    KOPR: 1,00    KS:   1
NAZ:4 koutové svary poz. 1 a 2
   DAV:     3     ST:     1      SV:     1    BODY:    25     POC:     4
    LS:   360,00   TL:     5,00   KG:   273,00 SVAR:    10,00
   POL:     1,00
- - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - -
POŘADÍ:2    CIN:XC    TAC:    76,261    TBC:  30,43    KOPR: 1,00    KS:   1
NAZ:2 V svary poz. 3 a 4
   DAV:     3     ST:     1      SV:     1    BODY:     5     POC:     2
    LS:   180,00   TL:     5,00   KG:   273,00 SVAR:    12,00
   POL:     2,50
-------------------------------------------------------------------------------
CO:  60  RO:KON  DOP:      STR:KON      PRAC:KONTROLA   TT:   6    TP:   1  TYM:
TAC:     0,000    TBC:   5 MAC:   0,000 MBC:   5,000 NAC:   0,00 NBC:   0,85
NAZ:Kontrola předchozích operací
-------------------------------------------------------------------------------
CO:  70  RO:ROP  DOP:      STR:OBR      PRAC:RUČNÍ      TT:   6    TP:   1  TYM:
TAC:    11,385    TBC:  11 MAC:  11,385 MBC:  11,460 NAC:   1,94 NBC:   1,95
NAZ:Ručni operace
- - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - -
POŘADÍ:1    CIN:RJ    TAC:    11,385    TBC:  11,46    KOPR: 1,00    KS:   6
NAZ:
   DAV:     3     LBR:    90
   SSV:     5,00
-------------------------------------------------------------------------------
---------------------------------------- Konec tisku ----------------------
```