DUM 01 téma: nástroj 01 - zadání

ze sady: 02 nástroj

ze šablony: 05 technologické cvičení

Určeno pro 3. ročník

vzdělávací obor: 23-41-M/01 Strojírenství
Vzdělávací oblast: odborné vzdělávání

Metodický list/anotace: viz. VY_32_INOVACE_05201ml.pdf

3.1. NÁVRH SOUSTRUŽNICKÉHO NOŽE

ZADÁNÍ: Navrhněte nástroj pro soustružení, úsek polohrubování, obrobku průměru .....……. materiál obrobku .....……...(viz varianta)

PROVEĎTE:

1. Návrh druhu nástroje a jeho materiálu (SK, připájená destička) , náčrt obráběné plochy.

2. Výpočet břitu nože, graficky i početně.

3. Pevnostní výpočet nože.

4. Výkres nože formou kótovaného náčrtu.

TERMÍNOVÝ PLÁN:

		týden č.
	zadání úlohy,	
-	pracovní list 01 – návrh a výpočet břitu početně	24
-	pracovní list 02 - výpočet břitu graficky	25.
-	pracovní list 03 - kótovaného náčrtu ……	
-	odevzdání ……	26.

číslo zadání	3.1. soustružnický nůž	
	d(mm) - h	materiál
1	90 - 5	10370
2	85 - 5	11500
3	70 - 4	11700
4	30 - 3	12010
5	50 - 4	12040
6	46 - 3	12071
7	36 - 3	14100
8	40 - 3	16720
9	44 - 3	19083
10	48 - 4	422425
11	60 - 4	422415
12	80 - 4	422303
13	100 - 5	422465
14	120 - 5	422304
15	110 - 5	11373

LITERATURA:

[1] VÁVRA, P. a kol.: *Strojnické tabulky*. 2.vyd. opravené. Praha: SNTL, 1983.

[2] LEINVEBER, J., ŘASA, J., VÁVRA, P. *Strojnické tabulky.* 3. vyd. Praha: Scientia,1999. ISBN 80-7183-164-6.

[3] LEINVEBER, J., VÁVRA, P. *Strojnické tabulky.* 4. doplněné vydání. Praha: Albra,2008. ISBN 978-80-7361-051-7.

[4] FIALA, J., BEBR, A., MATOŠKA, Z. *Strojnické tabulky 1. Materiály pro strojnickou výrobu*. 2. vyd. Praha: SNTL,1990. ISBN 80-03-00457-8.

[5] ŘASA, J., ŠVERCL, J. *Strojnické tabulky 2. Pro školu a praxi. Materiály, polotovary, technologie, upínání, měření.*1. vyd. Praha: Scientia, 2007. ISBN 978-80-86960-20-3.

[6] BENEŠ, V., KLŮNA, J., ŠVERCL, J., VÁVRA, P. *Dílenské tabulky pro školu a praxi.* 1. vyd. Praha: Albra, 2008. ISBN 80-7361062-0.

[7] FRANK, A. a kol. *Strojírenská technologie 4. Výrobní pomůcky*. Praha: SNTL, 1978.

[8] KREIBICH, V. a kol. *Strojírenská technologie IV.* Praha: SNTL, 1988.

[9] HLÁSEK, P. a kol. *Strojírenská technologie III.* Praha: SNTL, 1986.

[10] ŘASA, J. *Technologická cvičení. Návrh nástrojů pro obrábění*. Praha: SNTL, 1981.

[11] HLUCHÝ, M., KOLOUCH. J. *Strojírenská technologie* 1. *Nauka o materiálu.* 1. díl.3. vyd. Praha: Scientia, 2002. ISBN 80-7183-262-6.

[12] HLUCHÝ, M., MODRÁČEK, O., PAŇÁK, R. *Strojírenská technologie* 1. *Metalografie a tepelné zpracování.* 2. díl. 3. vyd. Praha: Scientia, 2002. ISBN 80-7183-140-9.

[13] HLUCHÝ, M., KOLOUCH, J., PAŇÁK, R. *Strojírenská technologie* 2. *Polotovarya jejich technologičnost.* 1. díl. Praha: Scientia, 1999. ISBN 80-7183-117-4.

[14] HLUCHÝ, M., HANĚK, V. *Strojírenská technologie* 2. *Koroze, základy obrábění, výrobní postupy.* 2. díl. Praha: Scientia, 1999. ISBN 80-7183-121-1.

[15] ŘASA, J., GABRIEL, V. *Strojírenská technologie* 3. *Metody, stroje a nástroje pro obrábění.* 1. díl. Praha: Scientia, 2000. ISBN 80-7183-207-3.

[16] ŘASA,J.,POKORNÝ, P., GABRIEL, V. *Strojírenská technologie* 3. *Obráběcí stroje pro automatizovanou výrobu, fyzikální technologie obrábění.* 2. díl. Praha: Scientia, 2001. ISBN 80-7183-227-8.

[17] ŘASA, J., HANĚK, V., KAFKA, J. *Strojírenská technologie 4. Návrh nástrojů, přípravků a měřidel.Zásady montáže.* 1. vyd. Praha: Scientia, 2003. ISBN 80-7183-284-7.

[18] Sandvik Coromant CZ. *Příručka obrábění.* Praha: Scientia, 1997. ISBN 91-972299-4-6.

[19] Sandvik Coromant CZ. *Produktivní obrábění kovů.* Sandvik Coromant , technické vydavatelství CMSE 1997.

[20] Sandvik Coromant CZ. *Návod pro výběr nástroje. Vybraný sortiment v soustružení, frézování a vrtání* . Sandvik Coromant , 1999.

[21] Pramet Tools, s. r. o. *Frézování.* Šumperk : 2003.

[22] Pramet Tools, s. r. o. *Soustružení.* Šumperk : 2003

[23] Pramet Tools, s. r. o. *Příručka obrábění.* Šumperk : 2004.

[24] HOFFMANN GROUP. *Hlavní katalog 40.* 2010